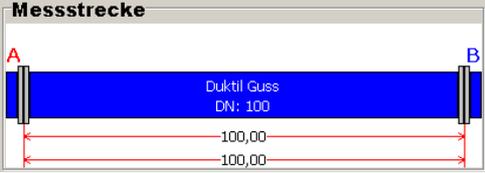
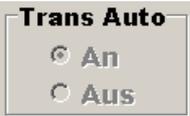
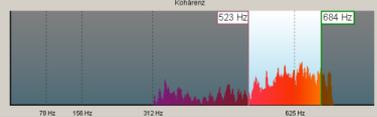


# Manuelle Messung

<p>1. </p>	<p>1. Messung Starten, durch klicken auf das Icon &gt;Neu&lt; im Menü oder der Toolbar. Dies muss vor jeder Messung gemacht werden.</p>
<p>2. </p>	<p>2. Rohrmaterial der Messstrecke auswählen. Dies muss nicht vor jeder Messung neu eingestellt werden.</p>
<p>3. </p>	<p>3. Hochpassfilter entsprechend des Leitungsmaterials einstellen. Bei PVC und PE den Filter möglichst tief einstellen. Die Filtereinstellung muss nicht vor jeder Messung neu eingestellt werden.</p>
<p>4. </p>	<p>4. Tiefpassfilter entsprechend des Leitungsmaterials einstellen. Bei PVC und PE den Filter etwas tiefer einstellen. Die Filtereinstellung muss nicht vor jeder Messung neu eingestellt werden.</p>
<p>5. </p>	<p>5. Verstärkung für den Kanal A einstellen. Empfohlen wird, die Verstärkung so einzustellen, dass die Pegelanzeige sich in der Mitte einpendelt. Sollten die Analogfilter verändert werden, auf jeden Fall die Verstärkung überprüfen.</p>
<p>6. </p>	<p>6. Verstärkung für den Kanal B einstellen.</p>
<p>7. </p>	<p>7. Wenn gewünscht Trans Auto Funktion an- oder ausschalten. (empfohlen wird Trans Auto eingeschaltet zu lassen)</p>
<p>8. </p>	<p>8. Anzahl der Messdurchgänge anpassen. Bei PVC oder PE werden mehrere Messdurchläufe empfohlen (ca. 50). Bei Stahl und Guss langen in der Regel ca. 20 – 30.</p>
<p>9. </p>	<p>9. Messvorgang mit der Taste F1 oder über das Icon in der Toolbar starten</p>
<p>10. </p>	<p>10. Digitales Nachfilter nach Abschluss der Messdurchläufe. Filter können mit der Linken- und Rechten-Maustaste in der Kohärenz gesetzt werden.</p>
	<p>11. Nächste Messung weiter mit Punkt 1.</p>