



**FAST**  
GROUPE CLAIRE

Die F.A.S.T. GmbH ist Spezialist für Leckortungssysteme im Trinkwassernetz. Das Unternehmen entwickelt und fertigt in Deutschland für den Vertrieb auf internationalen Märkten. Das Angebot besteht aus Geräten zur Erkennung und Ortung von Lecks wie etwa Logger zur Verbindung an ein Tablet oder an eine Überwachungsplattform eines Geräteparks, Leckortungsgeräte zur Eingrenzung von Lecks oder Universallösungen über akustische Methoden.

Wir suchen ab sofort (oder nach Vereinbarung) in Vollzeit (40 Stunden) für die Produktion an unserem Standort in Langenbrettach ein:e

## **Mitarbeiter (m/w/d)** **Produktionsplanung & Prozessentwicklung**

### **Ihre Aufgaben:**

- Entwicklung, Optimierung und Standardisierung von Produktionsprozessen mit dem Ziel einer **effizienten industriellen Montage**
- Analyse bestehender Abläufe und Identifikation von Verbesserungspotenzialen durch **Prozessanalysen, Lean-Methoden** und **Operational Excellence**
- Enge Zusammenarbeit mit den Schnittstellen **Entwicklung, Qualitätsmanagement** und der **Produktionsleitung**
- Verantwortung für die **Produktionsplanung** inklusive Kapazitätsabstimmung mit der Produktionsleitung
- Sicherstellung der **Materialverfügbarkeit** in enger Abstimmung mit dem Einkauf
- Weiterentwicklung und Pflege von **Vorgabezeiten** zur Sicherstellung realistischer und effizienter Planvorgaben
- Einführung und kontinuierliche Weiterentwicklung eines **Shopfloor-Managements**, das Transparenz, Prozessstabilität und **Kundenzufriedenheit** in den Mittelpunkt stellt

### **Ihr Profil:**

- Abgeschlossenes technisches Studium (z. B. Maschinenbau, Wirtschaftsingenieurwesen, Produktionstechnik) oder vergleichbare Qualifikation
- Berufserfahrung im Bereich Produktionsplanung, Prozessoptimierung oder Industrial Engineering
- Fundierte Kenntnisse in **Lean Management**, idealerweise auch in **Six Sigma** oder **Operational Excellence**
- **Sicherer Umgang mit Kennzahlen** zur Steuerung und Bewertung von Prozessen
- Ausgeprägte **Problemlösungskompetenz** und ein hohes Maß an **Eigenverantwortung**
- **Growth Mindset**: Sie haben Freude daran, neue Wege zu gehen, Prozesse weiterzuentwickeln und Veränderung aktiv mitzugestalten
- Analytisches Denken, strukturierte Arbeitsweise und hohe Eigeninitiative
- Sicheres Auftreten und Kommunikationsstärke im Umgang mit interdisziplinären Teams
- Erfahrung mit ERP-Systemen und idealerweise MES-Systemen von Vorteil
- Idealerweise English

### **Wir bieten:**

- Eine verantwortungsvolle Position mit großem Gestaltungsfreiraum
- Mitwirkung am Aufbau einer zukunftsorientierten industriellen Fertigung
- Weiterbildungsmöglichkeiten im Bereich Lean, OE und Projektmanagement
- Ein kollegiales Umfeld mit Offenheit für neue Ideen
- Den direkten Einfluss auf Produktqualität, Liefertreue und Kundenzufriedenheit

### **Worauf Sie sich freuen können:**

- Attraktive Gleitzeitmodelle sowie vielfältige Angebote, die die Vereinbarkeit von Familie und Beruf fördern
- Individuelle Weiterbildungsmöglichkeiten
- Ein internationales Team mit großartigen Kollegen, auf die Du Dich verlassen kannst
- Flache Hierarchien, Open-Door-Policy und familiäre Atmosphäre
- Platz für eigene Ideen
- Urlaubs- und Weihnachtsgeld
- AG-Zuschuss VWL
- Unbefristetes Arbeitsverhältnis
- Regelmäßige Mitarbeiterevents
- Kostenloser Kaffee und Kaltgetränke
- 1/2 Tag Sonderurlaub am 24.12. und 31.12.
- Jobbike-Leasing

Deine Bewerbung sendest Du an:  
Anjali Kirner, Personal  
personal@fastgmbh.de | Tel: 07946 / 92100-28